

NORGIPS EXTRA FINISH

NORGIPS®

Készre kevert glettanyag, melynek rendeltetése gipszkarton lemezek csatlakozásának, valamint más beltéri ásványi felületek vékonyrétegű glettelése



ALKALMAZÁS

- Gipszkarton lemezek csatlakozásainak végső glettelése (Q2)
- Vékonyrétegű glettelés készítése a gipszkarton lemezek egész felületén (Q3, Q4)
- Teljes felületű, vékonyrétegű glettelés készítése ásványi aljzatokon
- Karcolások kitöltése ásványi aljzatokon
- Alacsony tapadású felületek kitöltése

ELŐNYÖK

- Alkalmazható tűzgátló térelválasztók befejező gletteléséhez (Q2, Q3, Q4)
- Kitűnő tapadás
- Tökéletes felületi simaság
- A felület fokozottan ellenáll a mechanikai sérülésekkel szemben
- Használható fokozott páratartalmú környezetben (fürdőszobák, konyhák)
- Nagyon jól ellenáll a repedésnek
- Géppel is felhordható
- Gyantás aljzatokon is használható

MŰSZAKI PARAMÉTEREK

| | |
|-------------------------|---|
| Típus | 3A az EN 13963:2014 szerint |
| Tűzvédelmi osztály | A2-s1, d0 - nem éghető |
| Megengedett vastagság | Egy rétegben 0-3 mm vastagságban felhordható |
| Alkalmazási hőmérséklet | Min. 10°C |
| Kiadósság | 0,10 kg/m ² – Norgips gipszkarton lemezek fugáinak kitöltése (Q1) 1,5 kg/mm/m ² – teljes felületi glettelés (Q3, Q4) |
| Felhasználhatósági idő | 12 hónap |
| Csomagolás | Kisvödör: 5,4 kg (18 vagy 48 db egy raklapon), 20 kg (8 vagy 33 db egy raklapon) 28 kg (8 vagy 33 darab egy raklapon) |

KIEGÉSZÍTŐ TERMÉKEK

| Csom. | Név | Leírás | Csom. | Név | Leírás |
|---|----------------------|------------|---|-----------------------------------|---|
|  | NORGIPS START | Glettanyag |  | NORGIPS START & FINISH | Felhasználásra kész, kétfunkciós glettanyag |



Lemez + Profil + **Massza** + Tartozékok = NORGIPS megoldás

MÉRETEK ÉS CSOMAGOLÁS

| Csomagolás (kg) | Darabszám egy raklapon | |
|--------------------|------------------------|-------|
| | (db) | (kg) |
| 5,4 | 18 | 97,2 |
| 5,4 | 48 | 259,2 |
| 20 | 8 | 160 |
| 20 | 33 | 660 |
| 28 | 8 | 224 |
| 28 | 33 | 924 |

AZ ALJZAT ELŐKÉSZÍTÉSE

Az aljzatnak szilárdnak, száraznak, zsír-, por- és laza részecskéktől mentesnek kell lennie. Alacsony tapadású felületeken (pl. olajfestékek) történő alkalmazás esetén a vegyület felhordása előtt fel kell érdesíteni azokat pl. csiszolópapírral, majd meg kell tisztítani a portól és a laza részecskéktől.

A nedvszívó és instabil aljzatokat mélyalapozóval kell megerősíteni.

A MASSZA FELHORDÁSA

A massa kézzel és géppel is felhordható. Egyszerre legfeljebb 3 mm vastagságú rétegekben lehet felhordani.

A MASSZA ELKÉSZÍTÉSE

A masszát a felhordás előtt kézzel vagy lassú keverőgéppel óvatosan keverje össze. A massa gépi felhordása esetén a kívánt konzisztencia eléréséhez a masszát 250 ml-nél nem nagyobb adagokban tiszta víz hozzáadásával kissé hígítani lehet. A víz hozzáadása után a masszát össze kell keverni. Használjon tiszta eszközöket a felhordáshoz.

TOVÁBBI INFORMÁCIÓK

- A glettanyagot akkor kell alkalmazni, amikor a levegő és az aljzat hőmérséklete legalább +10°C. Az eredeti, zárt csomagolásban, +1°C és +35°C közötti hőmérsékleten kell tárolni, anélkül, hogy a termék ki lenne téve fagynak és napfénynek. Rövid ideig tartó megfagyás után szobahőmérsékleten olvassza fel a terméket.
- A glettanyag száradási ideje a helyiség hőmérsékletétől és páratartalmától függ (általában 12 órát vesz igénybe).
- Felhasználható 12 hónapig.
- További információk www.norgips.hu weblapon

NORGIPS sp. z o.o.

ul. Raclawicka 93, 02-634 Varsó, PL

www.norgips.hu

Az ebben a tájékoztatóban szereplő adatok csak termékleírások. Ezek általános iránymutatások, amelyek ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak, és nem vonatkoznak konkrét alkalmazásokra. Folyamatosan javítjuk és fejlesztjük a cégünk által kínált termékeket,

fenntartjuk a jogot a paraméterek előzetes értesítés nélküli megváltoztatására.

A bemutatott adatok nem képezhetik semmilyen követelés alapját. Kérdések esetén lépjenek kapcsolatba a Norgips műszaki osztályával / a Norgips képviselőjével.